

ESPECIFICACIONES

RENDIMIENTO

3.5 m²/L a 6 milésimas de pulgada de espesor

CATALIZADOR

9601

REDUCTOR

Reductor Epóxico 2206

% REDUCTOR

De 0 - 15

MANOS RECOMENDADAS

2

RELACION

ESMALTE/CATALIZADOR

2/1 en volumen

ESTABILIDAD DE LA MEZCLA

6 - 8 Horas

ACABADO

Satinado

COLOR

Blanco

SECADO

Al tacto: 1 - 3 horas

Duro: 24 horas

TIEMPO PARA RECUBRIR

24 horas

DENSIDAD

1.3 - 1.5 g/ml

% SOLIDOS EN PESO

72 - 76

ESPOSOR RECOMENDADO

4 - 5 milésimas de pulgada en película seca*.

* Puede variar según el requerimiento especificado.

TIPO

Epóxico modificado catalizado con Poliamida.
Este producto cumple con la especificación PEMEX RA-26.

DESCRIPCIÓN

Epóxico de dos componentes que proporciona recubrimientos resistentes a la abrasión y ambientes industriales y marinos. Se aplica sobre primarios epóxicos catalizados de preferencia. Este recubrimiento es resistente a la corrosión.

CARACTERISTICAS

- Acabado epóxico de dos componentes. Esmalte Epóxico 9621 y catalizador 9601.
- Acabado satinado
- Muy buena resistencia a la humedad
- Excelente adhesión
- Resistente a la corrosión
- Resistente a la abrasión
- Ideal para clima de costa

USOS

Se utiliza en refinerías, plantas químicas e instalaciones en donde existe alta abrasión sobre superficies de acero, mampostería y pisos. Este acabado debe usarse sobre primario epóxico de dos componentes cuando se aplique sobre superficie metálica. Soporta inmersión en sosa cáustica, agua dulce y salada, ácidos suaves, derrames de vino y alimentos. Resiste temperaturas hasta 160 °C y en inmersión soporta soluciones en temperaturas hasta de 80 °C.

En exteriores, como cualquier epóxico, presentará caleo y amarillamiento con el tiempo.

ENVASADO Y EMPACADO

Esmalte 9621

Cubetas de 19 litros. Se empaca individual

Catalizador 9601

Galón de 4 litros. Se empaca 3 x caja

Se pueden fabricar colores bajo pedido especial.

APLICACION

Agite ambos componentes por separado en forma homogénea, luego mezcle en volumen 2 partes del esmalte epóxico por 1 parte del catalizador agitando perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea, prepare mezclas que puedan utilizar antes de 8 horas. Se adelgaza o diluye con Solvente Epóxico 2206.

Se puede aplicar con equipo de aspersión de preferencia, brocha o rodillo con felpa de lana natural. El porcentaje de adelgazamiento depende del tipo de aplicación y las condiciones de trabajo. Para mejores resultados, aplique sobre superficies preparadas con chorro de arena y no aplique a temperaturas menores a 10°C o niveles de humedad relativa mayor al 80%.

RECOMENDACIONES

Asegúrese que la superficie se encuentre seca, libre de polvo, grasa y cualquier otro contaminante. No lo use cerca del calor, chispas o fuego. Evite el contacto con la piel y evite respirar los vapores. Use este producto en lugares con ventilación adecuada,

Mantenga bien cerrado el envase, en lugares frescos y bajo techo de preferencia y fuera del alcance de los niños.

•MONTERREY

Av. Acapulco 1500, Col. J. Zozaya, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67110
Tel. (81) 8131-3333 • Fax 8341-3100 • 8341-3300
www.pinturasosel.com / e-mail: ventas@pinturasosel.com

•MEXICO

San Luis Tlatilco 8-A, Col. S.L.Tlatilco, Naucalpan, Edo. México
C.P. 53630, Tels. (55) 5312-7270 • 5312-7271 • Tel/Fax 5312-7272

•GUADALAJARA

Ave. López Mateos 4550 sur, Bodega 5, Zapopan, Jal. C.P. 45100
Tel. (33) 3684-8373 • Tel/Fax 3684-8374

•HERMOSILLO

José María Mendoza 613, Col. Choyal, Hermosillo, Son. C.P. 83130
Tel. (662) 260-6746 • Tel/Fax. 662 260-6747

• Osel Oro, Osel Plata, Cope, Blaki, Elastomerik, Aquacolor y Galería de Color MILLENNIUM, son Marcas Registradas de Pinturas Osel, S.A de C.V.

• Old Masters, Old Masters Polyplastic, TM-3, TM-4 y TM-Spray son Marcas Registradas de Master Inc.

MARZO 2012

SISTEMA DE ACABADO

Superficies metálicas (acero al carbón, fierro colado, galvanizado etc.)

La superficie debe de estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura vieja mal adherida y de cualquier contaminante, eliminando ya sea de medio manual, químico o mecánico. Es recomendable realizar la limpieza de la superficie con equipo de Sand Blast dando el terminado deseado. Para preparar el producto debe de mezclarse 2/1 en volumen con el catalizador (2 partes de 9621 y 1 parte de catalizador 9601), usando como adelgazador el Reductor Epóxico 2206. Antes de iniciar la aplicación se tiene que seleccionar el equipo y accesorio a utilizar. La mezcla esmalte/catalizador debe ser usado en un periodo de tiempo no mayor a 8 horas.

- 1) En forma previa se recomienda aplicar un Primario Epóxico de PPG (PITT-GUARD), con la finalidad de proteger antes de la aplicación del acabado.

Acabado: Aplicar dos manos de Acabado Epóxico Altos Sólidos Osel Oro 9621.

Mampostería en general (Cemento, yeso, block de concreto, ladrillo, tablavamento, fibramento, etc.).

Realizar limpieza de la superficie en forma previa. Se recomienda usar el Sellador o Primario apropiado para cada requerimiento, aplicando de 1 a 2 manos según sea necesario.

Acabado: Una vez que haya secado perfectamente el Primario o Sellador aplicar 2 manos de Acabado Epóxico Altos Sólidos Osel Oro 9621.

Recomendaciones para su aplicación con Equipo de Aspersión Airless

- 1) Seleccionar el equipo de aspersión airless, filtro para pistola, boquilla o bien rodillo de inyección con los que se va a realizar la aplicación.
- 2) Verificar el perfecto funcionamiento del equipo, así como si éste es de corriente 110 – 120 volts o bien si es de gasolina.
- 3) Se recomienda filtrar el producto con la finalidad de evitar que haya presencia de grumos o natas que evite el buen desempeño del equipo.
- 4) Preparar la mezcla esmalte/catalizador, recircular el producto y si es necesario al inicio adelgazarlo con solvente Reductor Epóxico 2206. Hacer una aplicación previa para verificar la presión de trabajo, checando el abanico de pintura y técnica de aplicación.
- 5) Asegúrese que se haya aplicado el Primario acorde a la necesidad de la superficie.
- 6) Aplicar cuidando la distancia de unos 30 centímetros aproximadamente de la pistola a la superficie y la técnica de aplicación.
- 7) Una vez terminada la aplicación lavar con solvente epóxico utilizado el equipo completo (bomba, manguera y pistola de aplicación) y cada uno de los accesorios utilizados para ser reutilizados en la siguiente sesión.
- 8) Cerrar herméticamente el envase de la pintura sobrante para evitar que se formen natas que afecten la aplicación siguiente.

Acabado: Aplicar 2 manos de Acabado Epóxico Altos Sólidos Osel Oro 9621.